

WECO GmbH CO KG WERKZEUGMASCHINEN

WECO
cutting moments



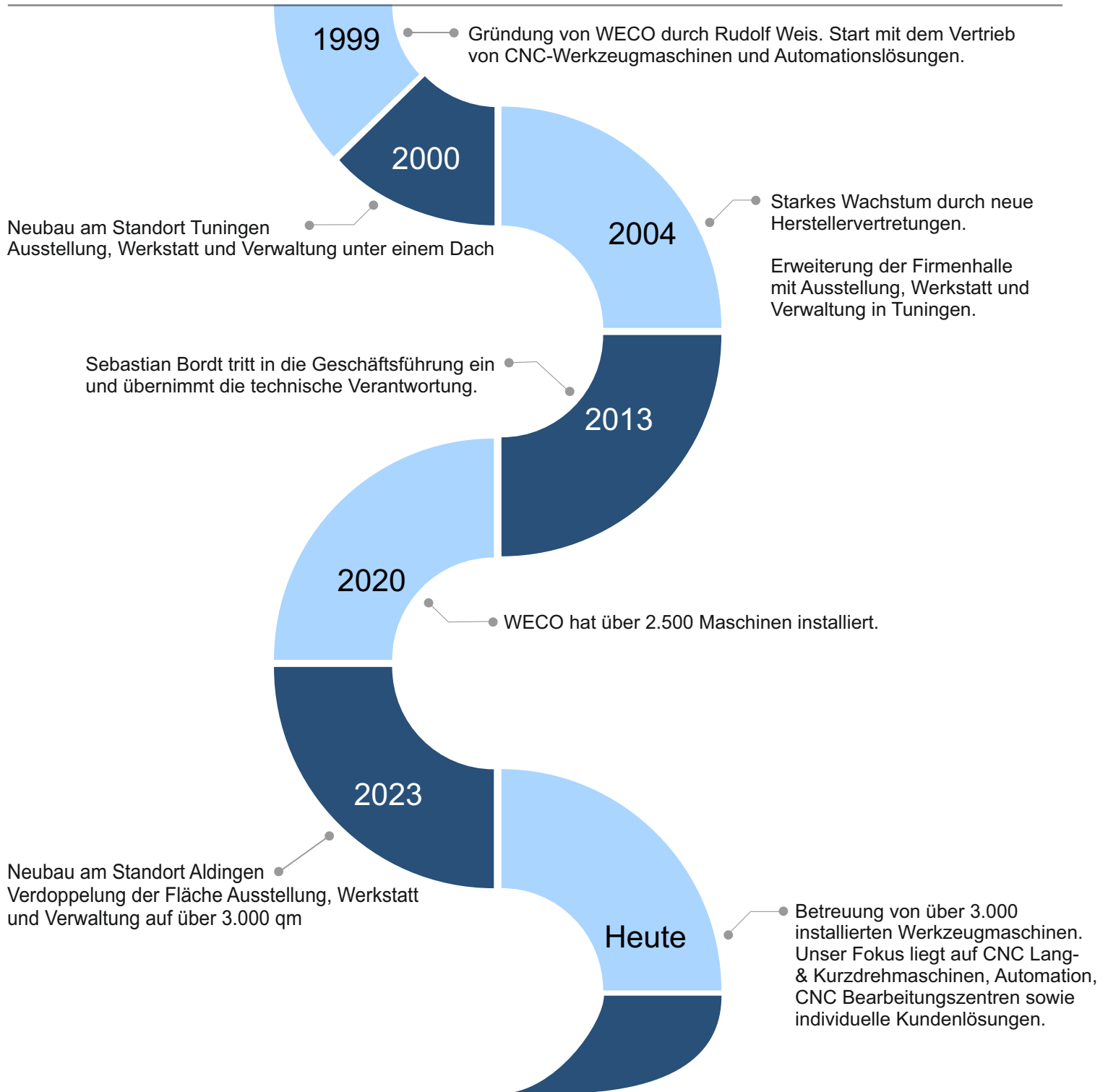
**WECO GmbH
CO KG
WERKZEUGMASCHINEN**

Nagelsee 5 78554 Aldingen

kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de

www.weco-werkzeugmaschinen.de

Telefon 07424 95828 0



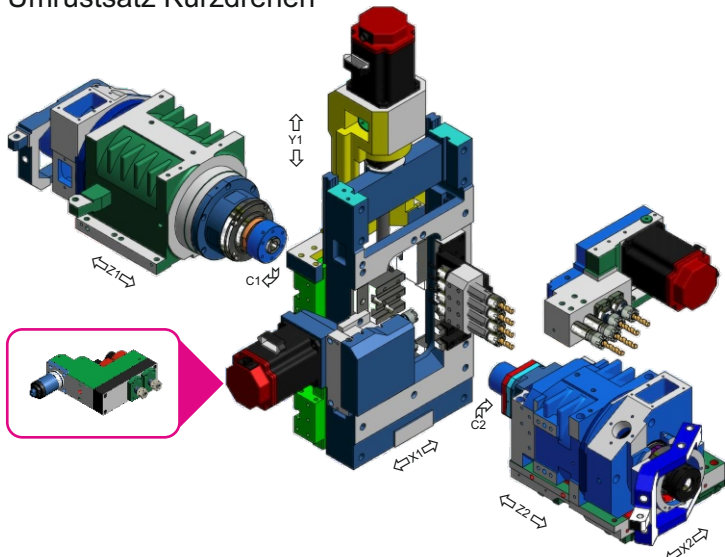


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-12 mm
 Drehlängen 200 mm, 30 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 12.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 2,2/1,5 kW

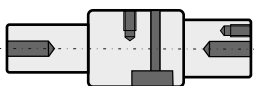
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 4-fach Doppelbohrarm \varnothing 20 mm
 4x angetriebene Werkzeuge 2xER 11, 2x Er 16
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16
 2x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm

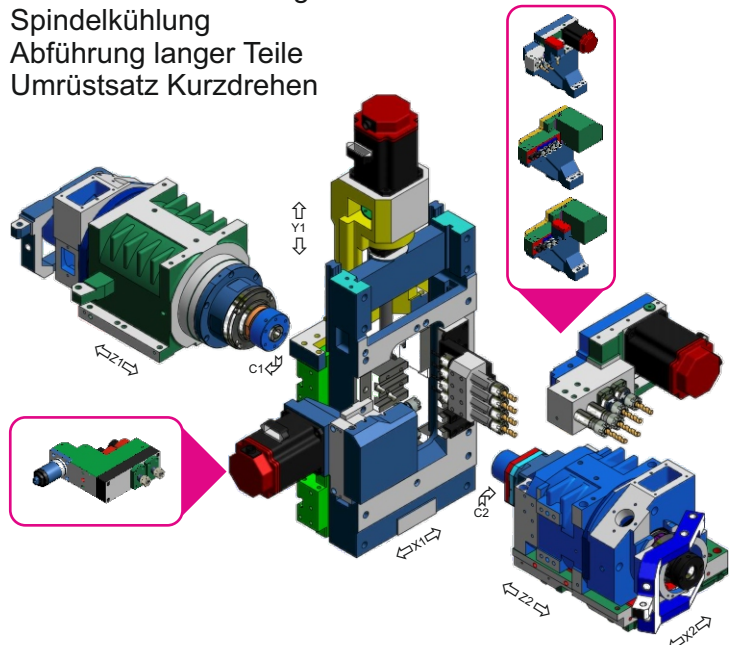


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-20 mm
 Drehlängen 200 mm, 30 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 10.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

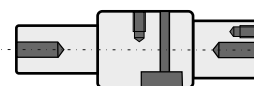
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 4-fach Doppelbohrarm \varnothing 20 mm
 4x angetriebene Werkzeuge 2xER 11, 2x Er 16
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16
 2x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm





Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-12 mm
 Drehlängen 200 mm, 30 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 12.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 2,2/1,5 kW

Maschinen Daten

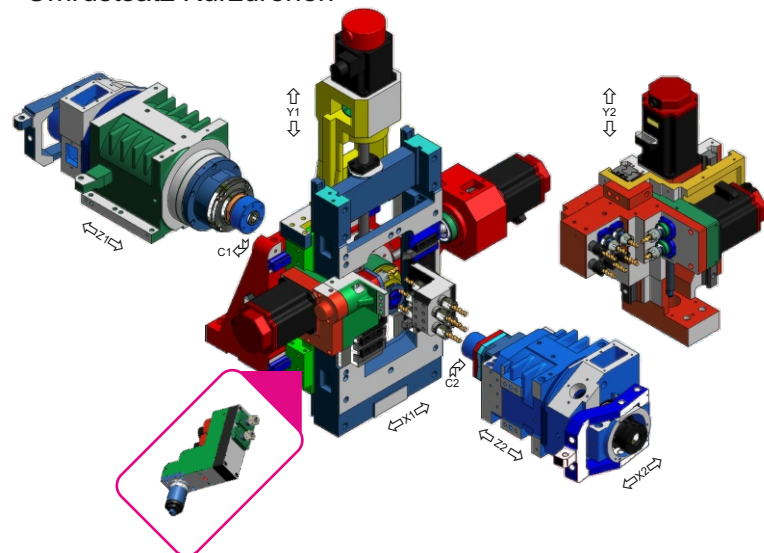
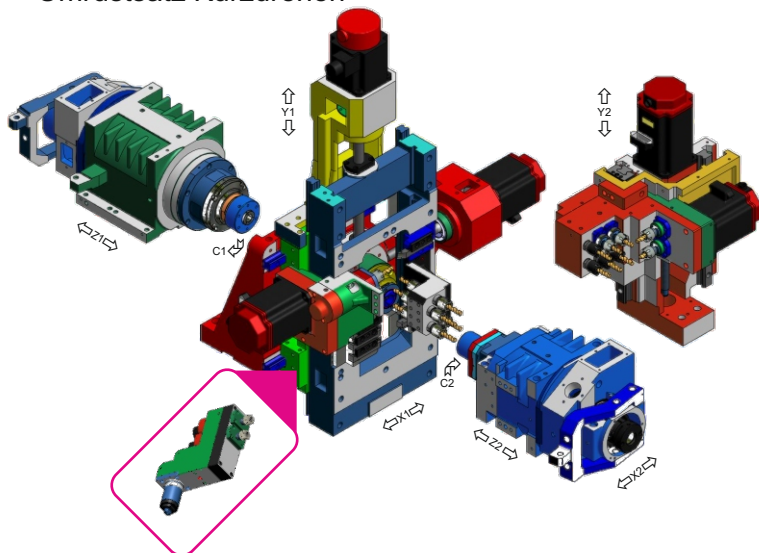
Drehdurchmesser \varnothing 3-20 mm
 Drehlängen 200 mm, 45 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 10.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen

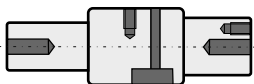
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



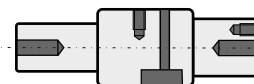
Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 4-fach Doppelbohrarm \varnothing 20 mm
 4x angetriebene Werkzeuge 2x ER 11, 1x Er 16
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16
 4x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16



Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 4-fach Doppelbohrarm \varnothing 20 mm
 4x angetriebene Werkzeuge 2x ER 11, 1x Er 16
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16
 4x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16



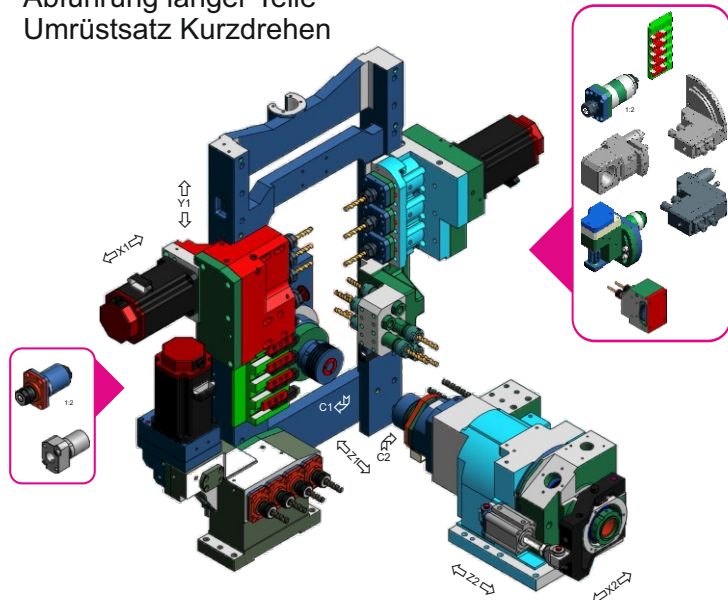


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-32 mm
 Drehlängen 320 mm, 70 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 8.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen

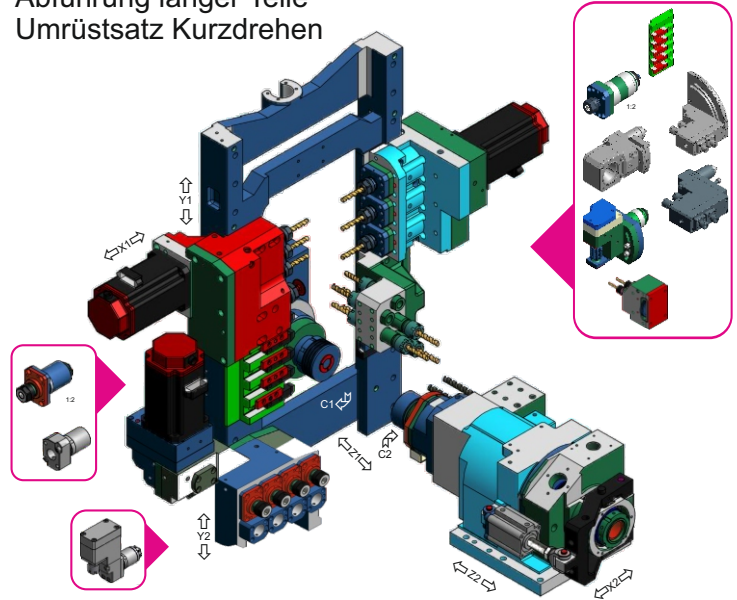


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-32 mm
 Drehlängen 320 mm, 70 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 8.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

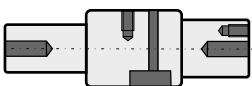
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



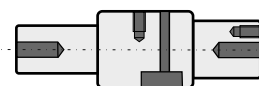
Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm
 1x 5-fach Doppelbohrarm \varnothing 25 mm
 2x Tieflochbohren
 2x Rückseiten angetriebene Werkzeuge ER 16
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16
 3x angetriebene Werkzeuge 3x ER 16



Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm
 1x 5-fach Doppelbohrarm \varnothing 25 mm
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4xER 16
 4x angetriebene Werkzeuge 1xER 20, 3x ER 16
 3x angetriebene Werkzeuge 3xER 16
 4x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm
 2x Tieflochbohren



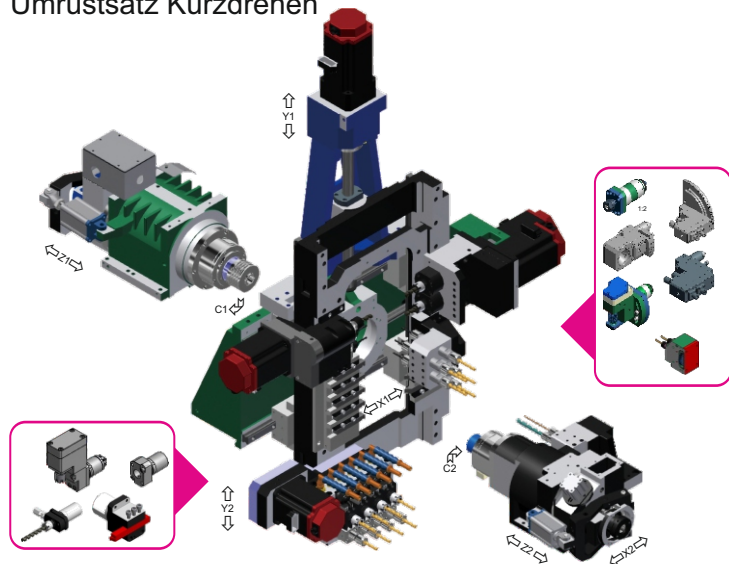


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-20 mm
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 12.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

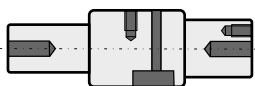
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



Werkzeugstationen

8x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 5-fach Doppelbohrarm \varnothing 22 mm
 2x Tieflochbohren
 2x Rückseiten angetriebene Werkzeuge ER 16
 3x angetriebene Werkzeuge 1x ER 16, 2x ER 11
 2x angetriebene Werkzeuge 2x ER 16

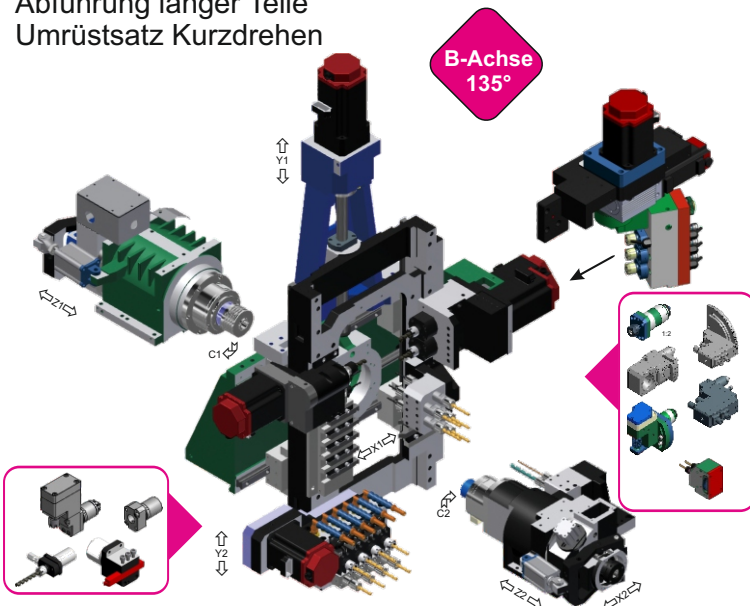


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-20 mm
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzrehen)
 Drehzahl max. 12.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

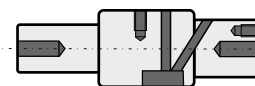
Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzrehen



Werkzeugstationen

8x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 3x angetriebene Werkzeuge 1x ER 16, 2x ER 11
 3x B-Achse angetriebene Werkzeuge 3x ER 16
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16
 4x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm
 2x Tieflochbohren



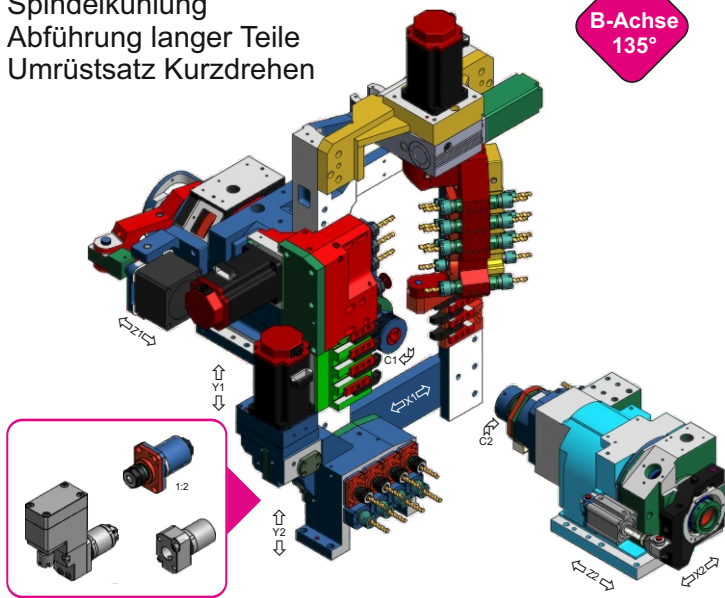


Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3-32 mm
 Drehlängen 320 mm, 50 mm (Kurzdrehen)
 Drehzahl max. 8.000
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

Die Highlights

C-Achsen
 Gegenspindelspülung & Pneumatischer Auswerfer
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzdrehen

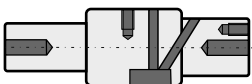


Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspung. **CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspung. Die CCS-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspungsverfahren.

- » Höhere Produktivität
- » Kürzere Späne
- » Verringerung von geplanten und ungeplanten Produktionsunterbrechungen
- » Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- » Verbesserung der Oberflächenqualität
- » Weniger Ausschuss
- » Kostengünstige Softwarelösung
- » Herstellerunabhängig und nachrüstbar für alle CNC-Werkzeugmaschinen mit **FANUC** Steuerungen
- » Als Bestelloption für alle Neumaschinen wählbar
- » geringeres Spanraumvolumen (R)

Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16
 1x 4-fach B-Achse angetriebenen Werkzeuge ER 16
 1x 4-fach B-Achse Werkzeugaufnahmen ER 16
 2x Tieflochbohren
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge ER 16
 4x Rückseiten Bohraufnahmen \varnothing 20 mm



ohne CCS



mit CCS



Nomura, Takamaz, Takisawa, GeFong, Tsugami, Nakamura, Star, Doosan, Hanwha, Nexturn, EMAC, Hwacheon, Hyundai ...

Technische Daten		BO 125	BO 126	BO 205	BO 206	S 205	HS 207	BO 265	BO 266	BO 325	BO 326	HS 327	
						S 206	B-Ax					B-Ax	
Fanuc Steuerung		Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	
Anzahl der Achsen		7	8	7	8	7 (8)	9	7	8	7	8	9	
Drehdurchmesser max.	mm	12	12	20	20	20	20	26	26	32	32	32	
Drehlänge max.	mm	200				210		320					
Kurzdrehlänge max.	mm	30		45			50		70				
Hauptspindeln Drehzahl	1/min	12.000		10.000		12.000		10.000		8.000			
Gegenspindel Drehzahl	1/min	8.000						5.000					
angetriebene Werkzeuge	1/min	8.000						5.000					
B-Achsen Drehzahl	1/min							5.000					5.000
Hauptspindel Leistung	kW	2,2		3,7			7,5						
Gegenspindel Leistung	kW	1,5		2,2			3,7						
angetriebene Werkzeuge	kW	0,5				0,75/1,0		1,0					
B-Achsen Leistung	kW							0,5					0,5
Drehwerkzeuge	□	5x 12				8x 12		7x 16				7x 16	
angetriebene Werkzeuge li		1xER 16 & 2xER 11						3xER 16 & 1xER 20					
angetriebene Werkzeuge re								2xER 16					
angetr. Werkzeuge B-Achse								3xER 16					4xER 16
angetr. Werkzeuge Rückseite		2xER 16				2xER 16		4xER 16	2xER 16	4xER 16	2xER 16	4xER 16	2xER 16
Rückseitenbearbeitung	∅ mm	2x 20				4x 20						4xER 16	
Doppelbohrarm	∅ mm	4x 20				5x 22		4x 22		5x 25			4x 25
Tiefloch Bohrstation	2-fach	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
angetr. Tiefloch Bohrstation	2-fach	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leistung Bohren, max.	∅ mm	10				12		14				14	
Leistung Gewinde, max	M	8				12		12					
Sägeblatt, max.	∅ mm	30						45					
L/B/H	mm	1.640x1080x1.700				2.110x1.200x1.885		2.150x1.280x1.930					
Gewicht	kg	1.700				3.400		3.600			3.800		
Leistungsaufnahme	kW	11				14		22					
Pneumatik		4 bar, 30 l/min				4 bar, 40 l/min		4 bar, 100 l/min					
Kühlmittel tank		115 l				160 l		180 l					
Ausstattung													
C-Achsen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Built Spindel mit Kühlung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Gegenspindelspülung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
pneumatischer Auswerfer		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Teilefänger mit Förderband		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Signalleuchte, 3-farbig		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Abführung langer Teile		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Umrüstsatz Kurzdrehen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lademagazin Interface		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Drückerhöhungspumpe 16 bar		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Optionen													
Hydr. Hohlspannzylinder		✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	
5-Achs-Steuerung		✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	